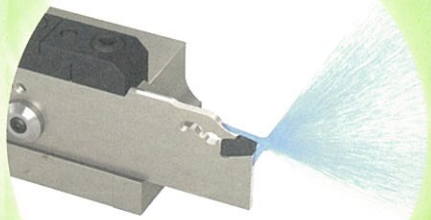
THE NEW VALUE FRONTIER

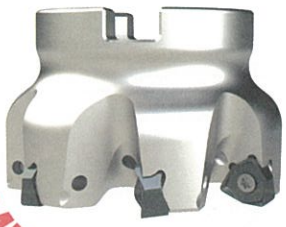
KYOCERA

期間 2020. 9/30まで

生産性向上応援キャンペーン2020

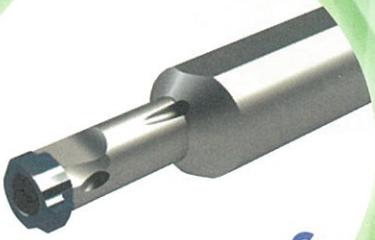


KPK



MFWN Mini

MEV



SIGC

DRV

SGS

THE NEW VALUE FRONTIER

KYOCERA

生産性向上応援キャンペーン申込書

お申込み日	2020年　　月　　日	お申込み期限：2020年9月30日まで
貴社名		
部署		ご氏名

キャンペーン内容

高性能エンドミル MEV
両面6コーナ 低抵抗90°カッタ MFWN Mini
高性能 突切り加工用具 KPK
高精度 小内径溝入れ SIGC

チップ10個の購入でホルダを特別価格にてご進呈

高能率 刃先交換式ドリル
MagicDrill DRV

チップ20個（外刃10個・内刃10個）の購入でホルダを特別価格にてご進呈

チップ型番	材種	数量	ホルダ型番（特別価格）	数量

※ 新規採用・他社切替限定でのキャンペーンです　※ 本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります　※ お申込み上限は、1社5口までとします

キャンペーン内容

SGSソリッドエンドミル
Z-Carb, Z-Carb-AP, Z-Carb-HPR, Multi-Carb, T-Carb and S-Carb

3本購入で1本ご進呈（ご希望型番4本のうち、最小径品をご進呈）

ご希望型番	数量	ご希望型番	数量	ご進呈型番	数量

※ 新規採用・他社切替限定でのキャンペーンです　※ 本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります
※「ご進呈型番」欄に最小径品以外の型番をご記入の場合、恐れ入りますが変更させていただきます

販売店様ご記入欄			
会社名	（株）フジタ商会	ご氏名	
通信欄（ご注番等）			

販売店様へ	お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に本申込書を窓口の京セラ営業所まで送付願います

高能率 刃先交換式ドリル

MagicDrill DRV

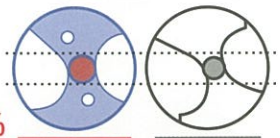
剛性・切りくず処理妥協なし!
高速・高能率穴あけ加工の実現

びびりにくさと優れた切りくず処理能力を両立

剛性 ⇔ 切りくず処理

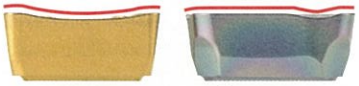
大きな芯厚でびびりを抑制

UP 33%
（当社比較）



DRV　他社品G

独自のチップ形状で切りくずを確実にコントロール



U字切れ刃（外刃）　スプーン型切れ刃（内刃）

高速・高能率加工の実現

外刃にCVD材種をレパートリ　切削速度UPと長寿命化を実現

外刃

CA520D　CA415D

PR1225

内刃

PR1535

幅広いラインナップ 様々な加工に対応

キャンペーン内容

対　象　新規採用・他社切替限定

チップ20個の購入でホルダを特別価格にてご進呈
（外刃10個・内刃10個）

“欲しいが、見つかる。” 京セラ切削工具公式アプリスタート

- ☑ 工具の情報、スペックをすぐ知りたい
- ☑ 加工の疑問をすぐに解決したい
- ☑ 総合カタログのどこに書いてあるのか判らない

ダウンロードはこちら

早く、使いやすく、見やすく!

製品カタログ

総合動画

製品説明

QRコードリーダー

計算機機能

iOS　App Store からダウンロード

Android　Google Play で手に入れよう

高性能エンドミル

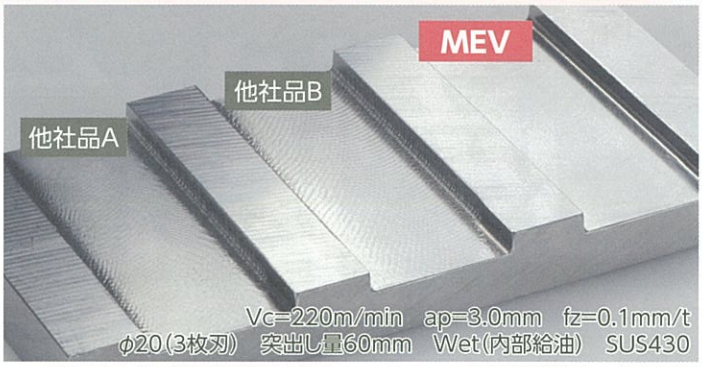
MEV

高性能×経済性×多機能
汎用90°エンドミルの第1推奨!

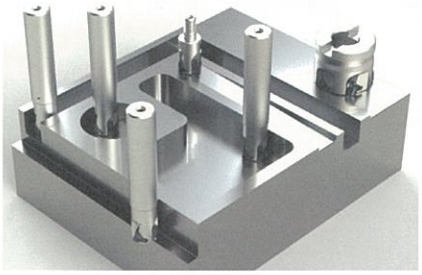
φ20~50(フェースミルタイプはφ32~50)

チップは3コーナ仕様

高剛性×低抵抗で美しい仕上げ面を実現



多機能 様々な加工に対応



- 平面加工
- ポケット加工
- 肩加工
- ランピング加工
- 溝加工
- ヘリカル加工

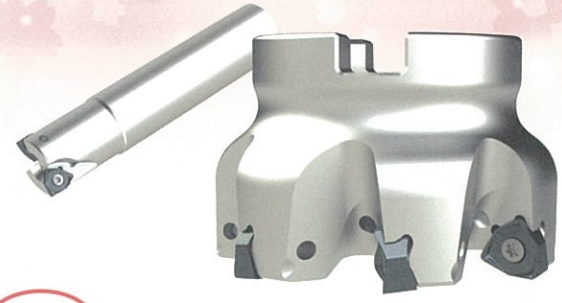
両面6コーナ 低抵抗90°カッタ

MFWN Mini

トータルコストダウンの実現
90°フェースミルの第1推奨!

φ50~125(エンドミルタイプはφ25~80)

Miniチップでコストダウンを実現



更に 刃数アップで高能率加工の実現

加工径	MFWN クロスピッチ	MFWN Mini クロスピッチ	MFWN EXクロス	MFWN Mini EXクロス
50	—	5	—	6
63	4	6	5	7
80	5	7	7	9
100	7	8	9	11
125	8	11	12	14

※表示はフェースミルタイプ

びびりにくく、安定性も抜群

キャンペーン内容

対 象 新規採用・他社切替限定

チップ10個の購入でホルダを特別価格にてご進呈

高性能 突切り加工用工具

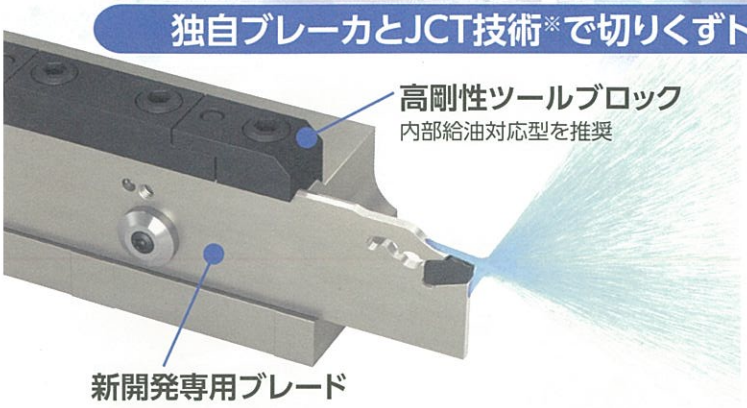
KPK

突切り加工のトラブル解消で安定加工を実現!

最大突切り径φ100

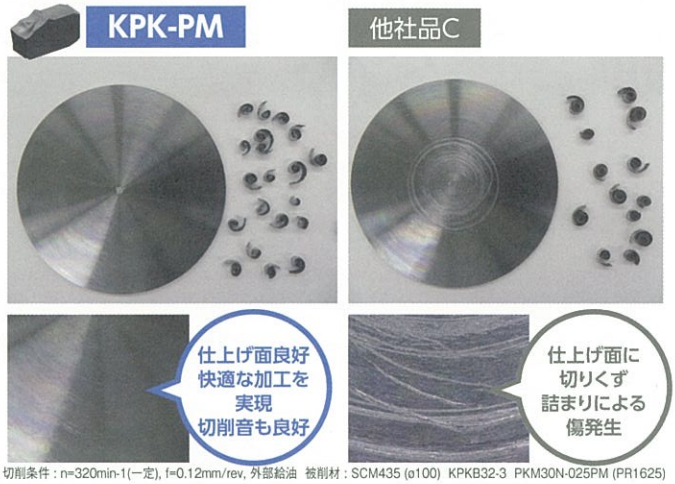
独自ブレーカとJCT技術※で切りくずトラブルを解消　寿命延長も実現!

※高圧クーラント対応ホルダ



2方向(すくい面・逃げ面)からのクーラント吐出で刃先を冷却
通常圧(0.5MPa)でも寿命延長が可能

切りくず詰まりやびびり振動による欠損を抑制
刃先冷却効果により寿命延長も実現



切削条件：n=320min-1(一定), f=0.12mm/rev, 外部給油　被削材：SCM435 (ø100)　KPKB32-3　PKM30N-025PM (PR1625)

チップ交換はストレスフリー!

スマート設計
チップ着脱は
専用レンチを回転させるだけ!

独自の接触構造で刃先の動きを抑制
びびり振動・チップずれを抑制します

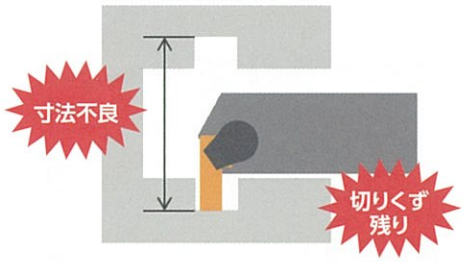
高精度 小内径溝入れ

SIGC

刃先位置の安定性向上で高精度な溝入れ加工を実現

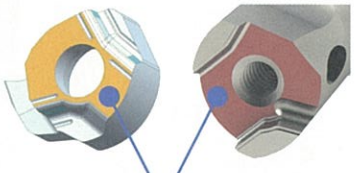
最小加工径φ8~

小内径加工時における課題



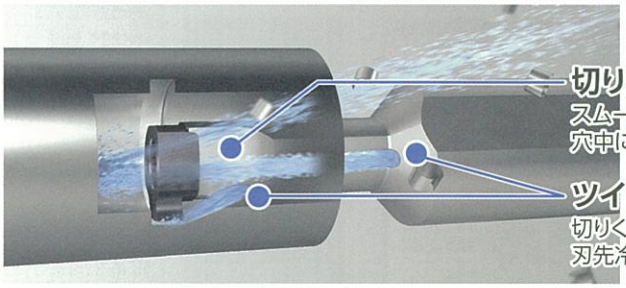
強固なクランプ構造で高精度加工を実現

軸方向からチップを取付け、面接触で強固に固定
高精度な内径溝入れ加工を実現



チップが面で支えられるので
刃先位置が安定

優れた切りくず排出性



切りくずポケット
スムーズに切りくずを排出し
穴中に残さない

ツインクーラント仕様
切りくずの排出を促す
刃先冷却効果で摩耗を抑制

キャンペーン内容 ★★★

対　象　新規採用・他社切替限定

チップ10個の購入でホルダを特別価格にてご進呈

SGS ソリッドエンドミル

SGSは、世界中のお客様へ
ソリューションをご提供します。

京セラSGSの『ソリッドツール』は、
ステンレス鋼やチタン合金、アルミ合金、CFRPなど様々な難削材の加工に
対応する幅広いラインナップが特長です。長寿命で信頼性に優れ、
欧米の航空機産業では大手企業を中心に多数採用されています。

SGS新製品
紹介動画▶▶▶

CARB-AP
Patented Variable Rake End Mills
ラジアス4枚刃エンドミル
不等分割+不等リード+不等すくい角

CARB-HPR
HIGH PERFORMANCE ROUGHER
ラジアス5枚刃
深溝高能率加工エンドミル
不等分割

CARB
SOLID CARBIDE END MILLS
4枚刃スクエアエンドミル
不等分割+不等リード+ピンカド

MULTI Carb
HIGH PERFORMANCE FINISHING END MILLS
7・9・11枚刃
スクエア/ラジアスエンドミル
高能率・長寿命 仕上げ対応

CARB
高性能6枚刃エンドミル
不等分割

CARB
Solid Carbide End Mills for Aluminum
アルミ、非鉄、
非金属加工用
エンドミル

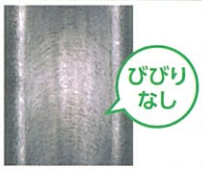
お客様の期待に応える、Z-Carbシリーズ

S50C

150×130×50　溝加工(エアブロー)
工具径φ10
ap=3.0mm(0.3D)

CARB-AP

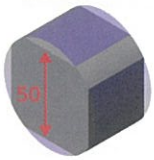
加工能率2.0倍以上!
(当社比較)
(BT30相当)
他社品Eに対し能率2.0倍
他社品Dとは同条件でもびびりを抑制し
優れた加工面を実現

工　具	Z-Carb AP 不等すくい角 不等分割 不等リード	他社品D 不等分割 不等リード	他社品E 等分割 等リード
回転数 n (min⁻¹)	5,000	5,000	2,800
テーブル送り Vf (mm/min)	800	800	336
加工面			

SUS304

φ60×36L → 4面カット
工具径φ10
ap×ae=19×0.5mm

CARB-HPR
HIGH PERFORMANCE ROUGHER



加工能率1.4倍!
(低剛性設備)

お客様のコメント
今までの中で最も優れた
エンドミル。
(BT30相当でのSUS加工において)

■加工能率

Z-Carb -HPR	Vf=2,800mm/min
他社品F	Vf=2,000mm/min

■寿命

Z-Carb -HPR	10m
他社品F	2.5m

キャンペーン内容

対　象　新規採用・他社切替限定

3本購入で1本ご進呈(ご希望型番4本のうち、最小径品をご進呈)